

Компания ООО «Роботек» является официальным представителем немецкой компании Pro Beam в России. Компания Pro Beam - лидер в разработке и производстве оборудования и технологий электронно-лучевой сварки в мире, с более чем 40 летним опытом.



#### ВОЗМОЖНОСТИ ЭЛЕКТРОННО-ЛУЧЕВОЙ ТЕХНОЛОГИИ В ВАКУУМЕ:

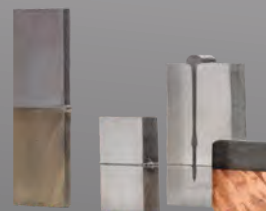
→ **СВАРКА** - сварка в вакууме практически любых металлов и сплавов (Алюминий, Титан, Нержавеющая сталь, жаропрочная сталь, Медь, Латунь, Хром, Молибден, Церий и т.д.)

Толщина заготовок от 0,2 мм. до 200 мм. Вес заготовок от 5 грамм до 50 тонн.

→ **ПЕРФОРАЦИЯ:** изготовление (пробивка) отверстий и пазов в листе, профильной или круглой трубе, деталях сложной формы диаметром от нескольких микрон. Применение при изготовлении фильтров в нефте-химической промышленности, металлургии, машиностроении, авиации и т.д.

→ **ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА:** закалка поверхностей изделий на глубину от нескольких микрон до нескольких миллиметров, зависит от технических требований заказчика.

→ **ПОВЕРХНОСТНОЕ ПОКРЫТИЕ ИЗДЕЛИЙ:** покрытие поверхности изделий защитным слоем для повышения износостойкости деталей. Операция является финишной и не требует дополнительной обработки.



#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ ЭЛЕКТРОННО-ЛУЧЕВОЙ ТЕХНОЛОГИИ:

→ Машиностроение, авиакосмическое, нефте-химическое производство, автомобилестроение, двигателестроение, станкостроение, судостроение, энергетика, железнодорожный транспорт и т.д.

→ Возможность применения технологии для массового производства за счет высокой степени автоматизации и специального программного обеспечения от компании Pro Beam.





#### ВОЗМОЖНОСТИ PRO BEAM:

- Проектирование и производство вакуумных камер любых размеров
- Собственное программное обеспечение
- Проектирование и производство полностью автоматизированных решений под задачи заказчика
- Разработка технологии, специализированной оснастки и организации производства деталей из заготовок заказчика на собственном производстве

#### ПРЕИМУЩЕСТВА ПРИМЕНЕНИЯ ЭЛЕКТРОННО-ЛУЧЕВОЙ СВАРКИ:

- Возможность сварки различных сталей и сплавов
- Прецизионная сварка швов сложной конфигурации и в труднодоступных местах
- Сварочный шов не требует дополнительной обработки. Получение сразу готового изделия
- Сварка разнородных материалов
- Не требуется разделка кромок перед сваркой
- Отсутствие брака, практически 100% гермитичность сварного соединения
- Высокая скорость сварочного процесса
- Автоматизация процесса сварки

